

TRATAMIENTO DE AGUAS

Campo de aplicaciones

- > Tratamiento de aguas
- > Industria Alimentaria,
- > Procesadoras de Alimento
- > Rastros
- > Embotelladoras
- > Calentadores
- > Generadores de vapor

Características Adicionales

- > Fase líquida
- > Elimina la dureza
- > Evita la corrosión
- > No tóxico
- > Altamente seguro
- > Precipita los lodos

Especificaciones

SECUESTRANTE DE CALCIO Y MAGNESIO

Clave Kemix:	KM 105
Peso específico:	0.962 Kg/L
Color:	Blanco
Olor:	Suave
Estado:	Polvo
Solubilidad:	100%
pH al 20%:	Neutro
Estabilidad:	4 años

SECUESTRANTE DE CALCIO Y MAGNESIO KM 105

Acondiciona la dureza de los minerales que se encuentran presentes en el agua de alimentación a las calderas como son el calcio, el magnesio, la sílice, etc. Formando sales cuya solubilidad aumenta de acuerdo a los incrementos de temperatura, convirtiéndolos en lodos suaves, no adherentes que se eliminan con facilidad a través de las purgas y limpiezas del programa de mantenimiento.

Su formulación está diseñada para evitar las incrustaciones duras y pegadas sobre la superficie de contacto de los fluxes y así permitir una eficiente transmisión del calor, un consumo de combustible y una calidad de vapor parejos a lo largo del año.

KM105 cumple con criterios de clasificación FDA que se refieren a aditivos de aguas para calderas en procesos donde el vapor pudiera tener contacto incidental con alimentos y dentro de marcos establecidos por COFEPRIS como "Coadyuvantes de Elaboración" definidos y regulados a través del acuerdo publicado en el DOF el 16 de julio del 2012 por el que se determinan los coadyuvantes en alimentos y bebidas.

Para el apropiado funcionamiento del KM 105, se requiere un buen control de los suavizadores del agua de alimentación y de otros parámetros del agua como son el pH y las alcalinidades.

Permite una rápida reacción, la cual agiliza los tiempos de operación al reaccionar con los iones de minerales como el calcio y magnesio formando sales que se precipitan.

Puede usarse preparando, en un tanque de mezcla, una solución al 10% de preferencia en agua caliente e inducirlo al tanque de retorno de condensados o al tubo de inyección mediante una bomba dosificadora de diafragma con disparo regulable.

Se sugiere mantener un residual del producto de 10 a 40 PPM monitoreando por análisis de fosfatos en el agua de operación.

Información de seguridad

- > Evite contacto con los ojos.
- > En caso de contacto prolongado con la piel y/o ojos lave con abundante agua y consulte a su médico.
- > No ingerir; En caso de ingestión aplique lavado gástrico y consulte a su médico.
- > NO PROVOQUE VOMITO.
- > No se deje al alcance de los niños
- > Nota al médico: Contiene fosfatos

	1	Salud/ Health
	0	Inflamabilidad/ Flammability
	0	Reactividad/ Reactivity
	OXY	Equipo Protector/ Protective Equipment

NFPA



COD:KXO2
CHEMICAL OXYGEN DEMAND : KEMIX 002

22.83 GR/LT

Químicos

- Mantenimiento Industrial
- Tratamiento de aguas
- Sanitización
- Institucional

Servicios

- Diagnóstico de agua
- Limpieza especializada
- Certificación
- Sanitización de áreas